

CapcoBond® AS300

▪ Epoxy Grout Anchor Bolt

- حداکثر زمان کارپذیری در دمای ۲۵ درجه سانتی‌گراد: ۳۰ دقیقه پس از تولید
- حداکثر زمان سفت شدن در دمای ۲۵ درجه سانتی‌گراد: ۸ ساعت پس از تولید

مشخصات خمیر سخت شده

خمیر سخت شده دارای مقاومت زیاد در تمامی سنین است. همچنین این محصول دارای دوام بالا و نفوذپذیری کم می‌باشد. ضمناً مقاومت فشاری پلی پیچ EPV طبق استاندارد ASTM C579 و سایر مشخصات محصول به شرح زیر است:

- حداقل مقاومت فشاری ۱ روزه: ۶۰ MPa
- حداقل مقاومت فشاری ۷ روزه: ۸۰ MPa
- حداقل مقاومت خمشی ۷ روزه: ۲۵ MPa
- حداقل مقاومت چسبندگی به بتن (Pull Off) ۳،۵ MPa
- حداقل مقاومت چسبندگی به میلگرد (Pull Off) ۱۲ MPa
- زمان کارپذیری در دمای ۲۵ °C: ۲۰ دقیقه
- زمان سفت شدن در دمای ۲۵ °C: ۸ ساعت

میزان و روش مصرف

- با دریل مناسب، سوراخ‌ها حفاری می‌شوند. قطر سوراخ حداکثر ۶ میلی‌متر بزرگتر از قطر بولت باشد. عمق حفرت حداقل ۵ برابر قطر بولت باشد و برای سازه‌های سنگین با تنش‌های لرزه‌ای بالا، این عمق تا ۱۰ برابر می‌تواند افزایش یابد.
- با یک برس گرد داخل حفره‌ها بلند داخل حفره‌ها را سائیده و سپس توسط یک دمده پر قدرت، گرد و غبار داخل حفره‌ها تخلیه شود.
- حجم حفره‌ها محاسبه شده و به میزان ۶۰٪ آن حجم، خمیر تهیه شود. به ازای هر لیتر، ۲،۱ کیلوگرم خمیر باید آماده شود.
- خمیر لازم در یک میکسر مناسب با دور کم (حداکثر ۴۰۰ دور در دقیقه) ساخت ملات انجام شود. ابتدا جزء B به جزء A اضافه شده و به مدت دو دقیقه مخلوط می‌شود. اختلاط تا زمانی که مخلوطی یکنواخت به دست آید، ادامه می‌یابد. سپس جزء پودری C در حالی که مخلوط‌کن روشن است به آرامی به مخلوط اضافه

یک محصول سه جزئی بوده بر پایه رزین اپوکسی می‌باشد که به منظور کاشت میلگرد و یا بولت در بتن سخت، به مصرف می‌رسد. از سه بخش A که آمیزه‌ای از رزین اپوکسی است، بخش B که بخش سخت کننده رزین اپوکسی است و بخش C که فیلر این محصول بوده و ترکیبی از سنگدانه‌ها با دانه بندی مناسب می‌باشد. این محصول در دسته ملات‌های پلیمری بوده که به جای سیمان از پلیمر اپوکسی استفاده می‌شود. مقاومت‌های مکانیکی و شیمیایی زیاد از مشخصه‌های این محصول می‌باشد. این محصول به دلیل قیمت بالایی که دارد معمولاً برای مواردی که نیاز به مقاومت‌های بالایی مکانیکی و شیمیایی وجود دارد استفاده می‌شود.

این محصول بر اساس الزامات استاندارد ASTM C881/C881M تولید می‌شود. ضمناً مشخصات فیزیکی و شیمیایی کیکوباند AS300 طبق جدول زیر است و در دامنه تغییرات مجاز اعلام شده، تولید می‌شود.

حالت فیزیکی و رنگ	جزء A: مایع شفاف
	جزء B: مایع کهربایی
	جزء C: پودر طوسی
	جزء A: $1/14 \pm 0/02 \text{ g/cm}^3$
وزن مخصوص در دمای ۲۰	جزء B: $1/02 \pm 0/02 \text{ g/cm}^3$
درجه سانتی‌گراد	جزء C: $1/58 \pm 0/05 \text{ g/cm}^3$
	مخلوط: $1/78 \pm 0/05 \text{ g/cm}^3$

کاربردها

کاربردهای محصول

- کاشت بولت و میلگرد داخل بتن سخت

مزایای محصول

- چسبندگی عالی به سطوح بتنی
- دارای مقاومت شیمیایی بالا در برابر مواد نفتی، آب دریا، روغن، آمونیاک و ... است.
- مقاومت بالایی مکانیکی
- فاقد جمع شدگی

مشخصات خمیر تازه

جزئیات و مشخصات خمیر تازه به شرح زیر است:

- از قرار دادن این محصول در معرض نور مستقیم خورشید اجتناب شود.
- از قرار دادن جزء پودری در معرض رطوبت خودداری شود.

طول عمر محصول

چنانچه ظروف و کیسه‌های حاوی اجزاء محصول در شرایط استاندارد، انبار و نگهداری شود، زمان قابل استفاده از محصول از زمان تولید، ۱۲ ماه است.

بسته‌بندی

نسبت اجزاء این محصول بر حسب کیلوگرم به تناسب ذیل بسته بندی و عرضه می شوند.

جزء A:	۲
جزء B:	۱
جزء C:	۷

اطلاعات تکمیلی

برای کسب اطلاعات تکمیلی این محصول با بخش فنی شرکت کپکو تماس بگیرید. ضمناً برای اطلاع از عملکرد این محصول به فرم اطلاعات عملکردی کپکوباند AS300 (CapcoBond AS300) مراجعه کنید.

اطلاعات تماس

آدرس شرکت: تهران، خیابان سه‌رودی شمالی، کوچه شهرتاش، پلاک ۷۴، طبقه اول، واحد ۴
کد پستی: ۱۵۵۹۶۱۳۵۱۴
شماره تماس: ۰۲۱-۸۹۳۳۱
آدرس وبسایت: www.capco.co.ir
پست الکترونیک: info@capco.co.ir

- شده تا یک مخلوط همگن حاصل گردد (هر بسته ۵ کیلوپی (کل اجزا) پس از اختلاط حدود ۲،۳۷ لیتر حجم خواهد داشت).
- خمیر را با استفاده از گان یا پمپ مخصوص، از ته حفره پر کرده و تا ۶۰٪ عمق حفره پر شود.
- سپس بولت از مرکز حفره با حرکت دورانی تا انتهای حفره هدایت می شود. فاصله بولت از انتهای حفره حداقل یک سانتیمتر باشد.
- بولت به گونه ای مراقبت شود تا به مدت ۲۴ ساعت تحت تنش و حرکت نباشد.

نکات قابل توجه در زمان اجرا:

- عملیات اجرایی باید در دمای بین ۲۰ تا ۲۵ درجه سانتی‌گراد اجرا گردد و در دماهای بالاتر از ۳۰ درجه سانتی‌گراد، اجرای کاشت توصیه نمی‌گردد و بهتر است با خنک‌کردن محیط و اجزای محصول، عملیات ترمیم صورت پذیرد.
- هرگز این مواد پیش از اختلاط در مقابل تابش مستقیم نور خورشید قرار داده نشود.
- با توجه به زمان کارپذیری محصول، مقدار خمیر تولید شده باید در مدت زمان ۲۰ دقیقه مصرف شود.
- ابزار آلات ترمیم بلافاصله بعد از اتمام کار با حلال مناسب تمیز گردند.
- هرگز نباید این محصول را با حلال رقیق کرد.

نکات ایمنی در استفاده از محصول

- اجزاء این محصول همگی در دسته مواد مضر برای سلامتی می باشند. بنابراین در هنگام کار با این محصول باید از پوشش مناسب، عینک و ماسک مناسب استفاده شود. همچنین این محصول دارای قابلیت اشتعال است و بنابراین باید از مسائلی که باعث ایجاد آتش‌سوزی می‌شود مانند کشیدن سیگار، جوشکاری و ... پرهیز گردد.

همچنین رعایت نکات زیر لازم است:

- در صورت تماس این محصول با چشم، شخص در معرض آسیب حداقل به مدت ۱۵ دقیقه درون آب، پلک بزند و سپس به پزشک مراجعه کند.
- در صورت تماس این محصول با پوست، سریعاً پوست آلوده به مدت ۱۵ دقیقه در آب تمیز شسته شود.
- لباس آلوده باید با مواد شوینده مناسب شسته شود تا مجدداً قابل استفاده باشد.
- در صورتیکه شخص مصدوم همچنان احساس ناراحتی دارد، لازم است سریعاً به پزشک مراجعه شود.

روش حمل و نقل و انبار کردن محصول

شرایط و دمای نگهداری و حمل و نقل

دمای مجاز حمل و نقل و فضای نگهداری این محصول بین ۵ °C و ۳۰ °C است. ضمناً رعایت موارد زیر نیز لازم است: