

کپکوباند AS300

گروت اپوکسی جهت کاشت میلگرد و بولت

CapcoBond® AS300 Epoxy Grout Anchor Bolt

جزئیات و مشخصات خمیر تازه به شرح زیر است:

- حداکثر زمان کارپذیری در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد: ۳۰ دقیقه پس از تولید
- حداکثر زمان سفت شدن در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد: ۸ ساعت پس از تولید

مشخصات خمیر سخت شده

خمیر سخت شده دارای مقاومت زیاد در تمامی سنین است. همچنین این محصول دارای دوام بالا و نفوذپذیری کم می باشد. ضمناً مقاومت فشاری پلی پیچ EPV طبق استاندارد ASTM C579 و سایر مشخصات محصول به شرح زیر است:

- حداقل مقاومت فشاری ۱ روزه: ۶۰ MPa
- حداقل مقاومت فشاری ۷ روزه: ۸۰ MPa
- حداقل مقاومت خمشی ۷ روزه: ۲۵ MPa
- حداقل مقاومت چسبندگی به بتن (Pull Off) ۳,۵ MPa
- حداقل مقاومت چسبندگی به میلگرد (Pull Off) ۱۲ MPa
- زمان کارپذیری در دمای ۲۵ °C ۲۰ دقیقه
- زمان سفت شدن در دمای ۲۵ °C ۸ ساعت

میزان و روش مصرف

- با دریل مناسب، سوراخ ها حفاری می شوند. قطر سوراخ حداکثر ۶ میلی متر بزرگتر از قطر بولت باشد. عمق حفرات حداقل ۵ برابر قطر بولت باشد و برای سازه های سنگین با تنشهای لرزه ای بالا، این عمق تا ۱۰ برابر می تواند افزایش یابد.
- با یک برس گرد داخل حفره ها بلند داخل حفره ها را سائیده و سپس توسط یک دمه پر قدرت، گرد و غبار داخل حفره ها تخلیه شود.

- حجم حفره ها محاسبه شده و به میزان ۶۰٪ آن حجم، خمیر تهیه شود. به ازای هر لیتر، ۲,۱ کیلوگرم خمیر باید آماده شود.
- خمیر لازم در یک میکسر مناسب با دور کم (حداکثر ۴۰۰ دور در دقیقه) ساخت ملات انجام شود. ابتدا جزء B به جزء A اضافه شده و به مدت دو دقیقه مخلوط می شود. اختلاط تا زمانی که مخلوطی یکنواخت به دست آید، ادامه می یابد. سپس جزء پودری C در حالی که مخلوط کن روشن است به آرامی به مخلوط اضافه شده تا یک مخلوط همگن حاصل گردد (هر بسته ۵ کیلوپی (کل اجزا) پس از اختلاط حدود ۲,۳۷ لیتر حجم خواهد داشت).

یک محصول سه جزئی بوده بر پایه رزین اپوکسی می باشد که به منظور کاشت میلگرد و یا بولت در بتن سخت، به مصرف می رسد. از سه بخش A که آمیزه ای از رزین اپوکسی است، بخش B که بخش سخت کننده رزین اپوکسی است و بخش C که فیلر این محصول بوده و ترکیبی از سنگدانه ها با دانه بندی مناسب می باشد. این محصول در دسته ملات های پلیمری بوده که به جای سیمان از پلیمر اپوکسی استفاده می شود. مقاومت های مکانیکی و شیمیایی زیاد از مشخصه های این محصول می باشد. این محصول به دلیل قیمت بالایی که دارد معمولاً برای مواردی که نیاز به مقاومت های بالای مکانیکی و شیمیایی وجود دارد استفاده می شود.

این محصول بر اساس الزامات استاندارد ASTM C881/C881M تولید می شود. ضمناً مشخصات فیزیکی و شیمیایی کپکوباند AS300 طبق جدول زیر است و در دامنه تغییرات مجاز اعلام شده، تولید می شود.

حالت فیزیکی و رنگ	جزء A: مایع شفاف	جزء B: مایع کهربایی	جزء C: پودر طوسی
وزن مخصوص در دمای ۲۰	جزء A: $1.14 \pm 0.02 \text{ g/cm}^3$	جزء B: $1.02 \pm 0.02 \text{ g/cm}^3$	جزء C: $1.70 \pm 0.05 \text{ g/cm}^3$
درجه سانتی گراد			مخلوط: $2.10 \pm 0.05 \text{ g/cm}^3$

کاربرد ها

کاربرد های محصول

- کاشت بولت و میلگرد داخل بتن سخت

مزایای محصول

- چسبندگی عالی به سطوح بتنی
- دارای مقاومت شیمیایی بالا در برابر مواد نفتی، آب دریا، روغن، آمونیاک و... است.
- مقاومت بالای مکانیکی
- فاقد جمع شدگی

مشخصات خمیر تازه

روش حمل و نقل و انبار کردن محصول

شرایط و دمای نگهداری و حمل و نقل

- دمای مجاز حمل و نقل و فضای نگهداری این محصول بین 5°C و 30°C است. ضمناً رعایت موارد زیر نیز لازم است:
- از قرار دادن این محصول در معرض نور مستقیم خورشید اجتناب شود.
- از قرار دادن جزء پودری در معرض رطوبت خودداری شود.

طول عمر محصول

- چنانچه ظروف و کیسه‌های حاوی اجزاء محصول در شرایط استاندارد، انبار و نگهداری شود، زمان قابل استفاده از محصول از زمان تولید، ۱۲ ماه است.

بسته‌بندی

- نسبت اجزاء این محصول بر حسب کیلوگرم به تنا سب ذیل بسته بندی و عرضه می شوند.
- جزء A: ۲
- جزء B: ۱
- جزء C: ۷

اطلاعات تکمیلی

- برای کسب اطلاعات تکمیلی این محصول با بخش فنی شرکت کپکو تماس بگیرید. ضمناً برای اطلاع از عملکرد این محصول به فرم اطلاعات عملکردی کپکوباند AS300 (CapcoBond AS300) مراجعه کنید.

اطلاعات تماس

- آدرس شرکت: تهران، خیابان سهروردی شمالی، کوچه شهرتاش، پلاک ۷۴، طبقه اول، واحد ۴
- کد پستی: ۱۵۵۹۶۱۳۵۱۴
- شماره تماس: ۰۲۱-۸۹۳۳۱
- آدرس وبسایت: www.capco.co.ir
- پست الکترونیک: info@capco.co.ir

- خمیر را با استفاده از گان یا پمپ مخصوص، از ته حفره پر کرده و تا ۶۰٪ عمق حفره پر شود.
- سپس بولت از مرکز حفره با حرکت دورانی تا انتهای حفره هدایت می شود. فاصله بولت از انتهای حفره حداقل یک سانتیمتر باشد.
- بولت به گونه ای مراقبت شود تا به مدت ۲۴ ساعت تحت تنش و حرکت نباشد.

نکات قابل توجه در زمان اجرا:

- عملیات اجرایی باید در دمای بین ۲۰ تا ۲۵ درجه سانتی‌گراد اجرا گردد و در دماهای بالاتر از ۳۰ درجه سانتی‌گراد، اجرای کاشت توصیه نمی‌گردد و بهتر است با خنک کردن محیط و اجزای محصول، عملیات ترمیم صورت پذیرد.
- هرگز این مواد پیش از اختلاط در مقابل تابش مستقیم نور خورشید قرار داده نشود.
- با توجه به زمان کارپذیری محصول، مقدار خمیر تولید شده باید در مدت زمان ۲۰ دقیقه مصرف شود.
- ابزارآلات ترمیم بلافاصله بعد از اتمام کار با حلال مناسب تمیز گردند.
- هرگز نباید این محصول را با حلال رقیق کرد.

نکات ایمنی در استفاده از محصول

- اجزاء این محصول همگی در دسته مواد مضر برای سلامتی می باشند. بنابراین در هنگام کار با این محصول باید از پوشش مناسب، عینک و ماسک مناسب استفاده شود. همچنین این محصول دارای قابلیت اشتعال است و بنابراین باید از مسائلی که باعث ایجاد آتش سوزی می شود مانند کشیدن سیگار، جو شکاری و ... پرهیز گردد.

همچنین رعایت نکات زیر لازم است:

- در صورت تماس این محصول با چشم، شخص در معرض آسیب حداقل به مدت ۱۵ دقیقه درون آب، پلک بزند و سپس به پزشک مراجعه کند.
- در صورت تماس این محصول با پوست، سریعاً پوست آلوده به مدت ۱۵ دقیقه در آب تمیز شسته شود.
- لباس آلوده باید با مواد شوینده مناسب شسته شود تا مجدداً قابل استفاده باشد.
- در صورتیکه شخص مصدوم همچنان احساس ناراحتی دارد، لازم است سریعاً به پزشک مراجعه شود.