



افزودنی‌های بتن

مواد شیمیایی صنعت ساختمان

- روغن قالب و عمل آورنده‌ها
- گروت‌ها
- چسب‌های بتن و کاشی
- ترمیم کننده‌های سطحی بتن
- آب‌بند کننده‌های سطحی و ماستیک‌ها
- مصالح کفسازی
- الیاف بتن
- تمیز‌کننده‌های مصالح ساختمانی و ابزار آلات

نوارهای آب‌بندی

اسپیسرها و قطعات کمکی پلاستیکی بتن

کامل، این نیاز را در سطح خوبی برآورد کرده است و این شرکت به طور متوسط سالانه ۵۰ قالب جدید را به مجموعه تولید تحويل می‌دهد.

خط مشی کیفیت:

شرکت همگرایان تولید (کپکو) با هدف ایجاد یک سیستم متوازن در رضایت تمام ذینفعان خود از جمله مشتریان، نیروی انسانی، تامین کنندگان، سهامداران و جامعه، تصمیم به پیاده سازی سیستم مدیریت کیفیت مبتنی بر استاندارد بین المللی ISO ۹۰۰۸ : ۲۰۰۸ ISO به عنوان یک الگوی جهانی گرفته است و خود را نسبت به بهبود مستمر و ارتقاء پیوسته رضایت مشتریان با رعایت الزامات استاندارد معهده میداند.

شرکت به منظور تحکیم تعهدات خود به مشتریان گرامی اقدام به اخذ استانداردهای ISO 10002 : ۲۰۰۴ ISO رضایت مشتری جهت رسیدگی به شکایت و ISO 10004 : ۲۰۱۰ ISO رضایت مشتری برای پایش و اندازه‌گیری، داشته است.

تمایزات شرکت کپکو عبارتند از:

- ۱- شرکتی دانش بنیان در زمینه تولید افزودنی‌های بتن و مواد شیمیایی صنعت ساختمان
- ۲- تولید کننده با کیفیت‌ترین نوارهای آب‌بند پلیمری در کشور
- ۳- بزرگترین تولید کننده اسپیسرهای پلاستیکی بتن در کشور

شرکت همگرایان تولید (کپکو) در سال ۱۳۸۲ با هدف تولید محصولات پلیمری و شیمیایی در صنعت ساختمان و بتن تاسیس گردید. در این راستا شرکت کپکو در زمینه‌های افزودنی‌های بتن، مواد شیمیایی صنعت ساختمان، نوارهای آب‌بند پلیمری و اسپیسرهای پلاستیکی بتدریج وارد سرمایه‌گذاری شده است.

افزودنی‌های بتن و مواد شیمیایی صنعت ساختمان مجموعه‌ای از محصولات می‌باشد که امروزه جزء تعریف بتن بوده و از اهمیت ویژه‌ای در پروژه‌های عمرانی برخوردارند و شرکت کپکو با راه اندازی واحد تحقیق و توسعه و تجهیز آزمایشگاه‌های مناسب این صنعت، اکنون جزء دسته شرکت‌های دانش محور در خصوص تولید این دسته محصولات می‌باشد.

نوارهای آب بندی پی وی سی (واتراستاب) و لاستیکی (گسکت) دسته دیگری از محصولات تولیدی شرکت کپکو می‌باشد. اهمیت این محصولات در پروژه‌های بتنی آبی و فاضلابی، مستلزم تولید محصولاتی با کیفیت تعریف شده می‌باشد. شرکت کپکو با گردآوری اطلاعات لازم، اقدام به تدوین استاندارد و اتراستاب پی وی سی برای اولین بار در ایران کرد که منجر به استاندارد ISIRI 13277 گردید.

اسپیسرهای پلاستیکی بتن نیز دسته دیگری از محصولات تولیدی شرکت کپکو می‌باشد. بخش طراحی و مهندسی کپکو با دایر کردن واحد قالب سازی

مأموریت شرکت کپکو تولید محصولاتی با کیفیت استاندارد در صنعت بتن می‌باشد.



Tilex® G5

پودر ویژه بند کشی

دقیقه به وسیله کاردک پلاستیکی مخصوص بند کشی استفاده شود. در زمان بند کشی باید دمای سطح زیر کار حداقل ۵ و حداکثر ۴۰ درجه سانتیگراد باشد. پس از اتمام کار سطح بند کشی شده را تا ۲۴ ساعت مرطوب نگه دارید.

توجه:

- جهت بند کشی بندهای افقی بین ۳ تا ۱۲ میلیمتر از حالت خمیری استفاده کنید و برای ضخامت کمتر از ۳ میلیمتر جهت پر کردن بهتر بندها، توصیه می‌شود از حالت روان پودر با مقدار آب بیشتر استفاده گردد.

نحوه بسته بندی

محصول فوق در کيسه‌های ۱، ۵ و ۲۰ کیلوگرمی عرضه می‌شود.

شرایط نگهداری

به مدت ۱۲ ماه در شرایط انبارداری استاندارد قابل نگهداری می‌باشد.

موارد ایمنی

پودر ویژه بند کشی تایلکس G5 دارای خاصیت قلیایی بوده و لذا برای کار با آن توصیه می‌شود از عینک، دستکش مناسب و پوشش کامل استفاده گردد. چنانچه این محصول در چشم ریخته شد، حداقل ۱۵ دقیقه با آب تمیز جاری شستشو شود و به پزشک مراجعه گردد. پوست آلوده با آب و صابون شسته شود.

• حالت فیزیکی و شیمیایی

حالت فیزیکی	پودر پایه سیمانی
رنگ	خاکستری، سفید و رنگ‌های سفارشی
وزن مخصوص پودر	$1/45 \pm 0.05 \text{ gr/cm}^3$
وزن مخصوص خمیر آماده	$1/8 \text{ gr/cm}^3$
یون کلر	در محدوده استاندارد

• خواص و اثرات

- چسبندگی بسیار بالا به زیر کار
- مقاوم در برابر رطوبت بعد از خشک شدن
- مقاوم در برابر قارچ و کپک
- بدون انقباض و ترک خورده‌گی جهت بند کشی درزهای تا ۱۲ میلیمتر
- قابلیت ارائه در رنگ‌های خاص و سفارشی
- آسانی اجرا
- مقاوم در برابر عوامل محیطی، شیمیایی و فرسایش
- مقاوم در برابر سیکل یخ‌بندان

• مواد کاربرد

- بند کشی انواع سرامیک، کاشی، سنگ، قطعات بتونی و ...
- بند کشی انواع درزها

• محدوده و روش مصرف

میزان مصرف تایلکس G5 بستگی به ابعاد درزها دارد.

آماده سازی سطح: کل سطح مورد نظر از آلودگی های گرد و غبار، روغن و دیگر آلودگی ها کاملاً پاک گردد. بهتر است سطح زیر کار قبل از بند کشی مرطوب باشد.

اختلاط: پودر بند کشی G5 را با حدود ۲۵ درصد وزن پودر با آب مخلوط نموده و تا رسیدن به یک خمیر یکنواخت و همگن اختلاط را ادامه دهید و با رها کردن آن به مدت حدود ۲ تا ۳ دقیقه دوباره عمل اختلاط را انجام دهید. پس از اختلاط تایلکس G5 با آب، محصول آماده شده باید در کمتر از ۳۰